

# DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' UK UK DECLARATION OF CONFORMITY



## FABBRICANTE / MANUFACTURER

Nome / Name: **CASTEL S.r.l.**

Indirizzo / Address: Via Provinciale 2/4 - 20042 Pessano con Bornago (MI) – ITALY

La sottoscritta Società certifica sotto la propria responsabilità che i particolari d'attrezzatura sotto specificati soddisfano i requisiti dei Regolamenti sulle Attrezzature a Pressione (di Sicurezza) 2016 ad essi applicabili.

*The undersigned Company certifies under its sole responsibility that the items of equipment specified below satisfy the requirements of The Pressure Equipment (Safety) Regulations 2016 which apply to them.*

Il Sistema Qualità del fabbricante è stato approvato per l'ispezione e le prove dei prodotti finiti in accordo con i requisiti del Modulo E1 (Cat. II) dei Regolamenti sulle Attrezzature a Pressione (di Sicurezza) 2016 (Garanzia della qualità dell'ispezione e della prova delle attrezzature a pressione finite) da:

*The Quality System of the manufacturer has been approved for the final product inspection and testing in accordance with the requirements of the Module E1 (CAT. II) of The Pressure Equipment (Safety) Regulations 2016 (Quality assurance of final pressure equipment inspection and testing) by:*

**Bureau Veritas Italia (1370) – Viale Monza N° 347 – 20126 Milano – Italia**

che ha emesso il certificato d'approvazione del Sistema Qualità:  
*which has been issued the certificate of quality system approval:*

**N° CE – 1370 – PED – E1 – CAS001 – 22 – ITA – Rev-B**

data / dated / date / datum **10/03/2023**

ATTREZZATURA: **VALVOLE SOLENOIDI SERIE 1078NW – 1079NW – 1178NW**  
EQUIPMENT: **SOLENOID VALVES SERIES 1078NW – 1079NW – 1178NW**

Tipo / type: **1078NW/13 ; 1078NW/M42 ; 1079NW/17**  
**1178NW/13 ; 1178NW/M42**

PS: **50 bar**

Fluidi / Fluids **Gruppo 1** definito in Schedule 3 – Part 2 – Regulation 7 – Letter (a) e riferito al Regolamento (CE) n° 1272/2008  
**Group 1** defined in the Schedule 3 – Part 2 – Regulation 7 – Letter (a) and referred to the Regulation (EC) n° 1272/2008

DN: **40**

TS: **-40 / +120 °C**

Norme e specifiche tecniche utilizzate: **EN 378 – 2 ; EN ISO 21922 ; EN 16668**  
*Technical standards and specifications applied:*

FIRMA DEL LEGALE RAPPRESENTANTE DEL FABBRICANTE  
SIGNED ON BEHALF OF THE MANUFACTURER

Nome / Name: Giacomo Salina

Posizione / Position: Presidente / President

Località/data / Place/date: Pessano, li **10/03/2023**

Firma / Signature